

**PRODOTTI A RITARDATA PROPAGAZIONE DI FIAMMA**

Polipropilene PP

**FLAME RETARDANT PRODUCTS**

Polypropilene PP

	Condizioni Conditions	Test Method	Unità di misura Units	TERIPLN EP02 V2	TERIPLN EP12 V2	TERIPLN EP20 V2	TERIPLN EP05 V25 V0
<b>Proprietà Fisiche / Physical properties</b>							
Indice di fluidità / Melt flow index	230°C 2,16 KG	ASTM D 1238	g/10 min	2	12	20	5
Densità / Density	23°C	ASTM D 792	g/cm³	0.93	0.93	0.93	1.34
Ritiro allo stampaggio / Linear shrinkage		ASTM D 955	%	1,5-1,8	1,5-1,8	1,5-1,8	0,5-0,8
<b>Proprietà Meccaniche / Mechanical Properties</b>							
Sforzo a snervamento a trazione / Tensile strength at yield		ASTM D 638	Mpa	-	-	-	-
Sforzo a rottura a trazione / Tensile strength at break		ASTM D 638	Mpa	30	20	20	55
Allungamento a rottura a trazione / Tensile elongation at break		ASTM D 638	%	70	50	50	3
Modulo elastico a flessione / Flexural Modulus		ASTM D 790	Mpa	1300	1400	1500	5000
Resistenza izod con intaglio / Notched impact strength	23°C	ASTM D 256	J/m	80	35	40	50
Resistenza izod con intaglio / Notched impact strength	0°C	ASTM D 638	J/m	40	25	30	40
<b>Proprietà Termiche / Thermal Properties</b>							
Temperatura di rammollimento Vicat / Vicat softening point	9,8 N 50°C/hour	ASTM D 1525	°C	147	151	151	-
Temperatura di rammollimento Vicat / Vicat softening point	49 N 50°C/hour	ASTM D 1525	°C	-	-	-	-
<b>Resistenza alla fiamma / Flame Resistance</b>							
Comportamento al fuoco / At-Fire behaviour	spessore 1,6 mm	UL94	Classe	V2	V2	V2	V2
Comportamento al fuoco / At-Fire behaviour	spessore 3,2 mm	UL94	Classe	V2	V2	V2	V2
Prova del filo incandescente / Glow wire test	spessore 2,0 mm	I.E.C. 695-2-1	°C	960	960	960	960

	Condizioni Conditions	Test Method	Unità di misura Units	TERIPLen EP02 V2	TERIPLen EP12 V2	TERIPLen EP20 V2	TERIPLen EP05 V25 V0
<u>Caratteristiche principali/Main features/ key features</u>							
<b>Teriplen EP02 V2:</b>	PP copolimero per estrusione, esente da PBDE, autoestinguente classe V2, buona resistenza all'urto. PP copolymer extrusion grade, PBDE free, flame retardant class V2, good impact strenght.						
<b>Teriplen EP12 V2:</b>	PP omopolimero autoestinguente classe V2, ottima stampabilità, esente da PBDE. PP homopolymer flame retardant class V2, excellent processability, PDDE free.						
<b>Teriplen EP20 V2:</b>	PP copolimero autoestinguente classe V2, esente da PBDE e da triossido di ammonio, no blooming a bassa emissione di fumi, buone caratteristiche fisico meccaniche. PP copolymer flame retardant class V2, PBDE and antimonium trioxide free no blooming, low smoke emission, good physical ans mechanical characteristics.						
<b>Teriplen EP 05 V25 V0:</b>	PP autoestinguente classe V0, rinforzato 20% fibra vetro, chimicamente aggraffata, ottime proprietà meccaniche e ottima resistenza termica. PP flame retardant class V0 20% chemically coupled glass fibre reinforced excellent mechanical characteristics, excellent heat resistance.						
<u>Caratteristiche principali/Main features/ key features</u>							
<b>Teriplen EP02 V2:</b>	Tubi, lastre / pipes, sheets						
<b>Teriplen EP12 V2</b>	Settore elettrico, arredamento / electrical field, home furniture						
<b>Teriplen EP20 V2 :</b>	Settore elettrico, sedie per impianti / electrical field, chairs for interiors						
<b>Teriplen EP05 V25 V0:</b>	Settore elettrico, particolari per illuminazione / electrical field, light system parts						

Tutti i prodotti ASP possono essere formulati e realizzati secondo le specifiche esigenze applicative del cliente, inclusa la colorazione a campione.

All ASP products can be formulated and implemented according to specific requirements of the customer, including staining.

Advanced Systems Polymers SpA - Via A. De Francisco 148/5, 10036 - Settimo T.se (TO) - Ph: +39.011.8957141 - Fax: +39.011.8958817 - e-mail: technical@aspolymers.com