

TERIMID B38 FL

Poliammide 6 - PA6 - da filato

Polyamide 6 - PA6 - YARN

| | Condizioni Conditions | Test Method | Unità di misura Units | B38 FL NAT | B38 FL EL2 NAT | B38 FL T1 NAT | B38 FL EL2 T1 NAT | B38 V15 FL NAT | B38 V30 FL NAT | B38 FL NERO | B38 FL EL2 NERO | B38 V15 FL NERO | B38 V30 FL NERO | B38 V15CH25 FL NERO |
|---|-----------------------|----------------|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|
| Proprietà Fisiche / Physical properties | | | | | | | | | | | | | | |
| Densità / Density | 23°C | ASTM D 792 | g/cm ³ | 1.14 | 1.14 | 1.14 | 1.14 | 1.23 | 1.36 | 1.14 | 1.14 | 1.23 | 1.36 | 1.46 |
| Ritiro allo stampaggio / Linear shrinkage | | internal | % | 1.5 | 1.7 | 1.5 | 1.7 | 0.7 | 0.4 | 1.5 | 1.7 | 0.7 | 0.4 | 0.5 |
| Assorbimento d'acqua / Water absorption | 24h / 23°C | ISO 62 | % | 2.4 | 2 | 2.4 | 2 | 1 | 0.8 | 2.4 | 2 | 1 | 0.8 | 0.7 |
| Proprietà Meccaniche / Mechanical Properties | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistenza izod con intaglio / Notched impact strength | 23°C | ASTM D 256 | J/m | 60 | 110 | 50 | 100 | 60 | 100 | 60 | 80 | 45 | 80 | 60 |
| Resistenza Charpy con intaglio / Charpy notched impact strength | 23°C | ISO 179/2A | KJ/m ² | 5 | 9 | 4.5 | 8 | 7 | 11 | 4 | 4.5 | 5 | 10 | - |
| Resistenza Charpy senza intaglio / Charpy unnotched impact strength | 23°C | ISO 179/2 | KJ/m ² | NB | NB | NB | NB | 30 | 55 | NB | NB | 25 | 40 | - |
| Sforzo a snervamento a trazione / Tensile strength at yield | 23°C | ASTM D 638 | Mpa | 75 | 50 | 70 | 45 | 110 | 160 | 70 | 50 | 100 | 150 | 105 |
| Allungamento a rottura a trazione / Tensile elongation at break | 23°C | ASTM D 638 | % | >60 | >100 | >60 | >100 | 4 | 3.5 | >60 | >100 | 4 | 3.5 | 3.5 |
| Modulo elastico a flessione / Flexural Modulus | 23°C | ASTM D 790 | Mpa | 2400 | 2000 | 2400 | 2000 | 4500 | 7000 | 2200 | 2100 | 4000 | 6000 | 3600 |
| Proprietà Termiche / Thermal Properties | | | | | | | | | | | | | | |
| Punto di fusione / Melting point | - | internal | °C | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 |
| Temperatura di rammollimento Vicat / Vicat softening point | 49 N 50°C/hour | ASTM D 1525 | °C | 205 | 190 | 205 | 190 | 200 | 200 | 200 | 195 | 200 | 200 | - |
| Temperatura di distorsione sotto carico HDT / Deflection temperature under load HDT | 1,82 Mpa 120°C/hour | ASTM D 648 | °C | 65 | 60 | 65 | 60 | 190 | 200 | 65 | 60 | 190 | 200 | 205 |
| Temperatura di esercizio continuo / Continuous service temperature | - | internal | °C | 70 | 60 | 65 | 600 | 110 | 120 | 65 | 60 | 105 | 115 | 85 |
| Proprietà Elettriche / Electrical properties | | | | | | | | | | | | | | |
| Rigidità dielettrica / Dielectric strenght | 2 mm | ASTM D149 | KV/mm | 18 | 19 | 18 | 19 | 21 | 21 | 18 | 18 | 21 | 21 | 16 |
| Resistività di Volume / Volume resistivity | - | ASTM D257 | Ohm*cm ² | 10 ⁿ | 10 ⁿ | 10 ⁿ | 10 ⁿ | 10 ⁿ | 10 ⁿ | 10 ⁿ | 10 ⁿ | 10 ⁿ | 10 ⁿ | 10 ⁿ |
| CTI (resistenza alle correnti striscianti) / CTI (comparative tracking index) | - | | V | >500 | >500 | >500 | >500 | 500 | 500 | >500 | >500 | 500 | 500 | 500 |
| Resistenza alla fiamma / Flame Resistance | | | | | | | | | | | | | | |
| Comportamento al fuoco / At-Fire behaviour | thickness 3,2 mm | UL94 | Class | HB | HB | HB | HB | HB | HB | HB | HB | HB | HB | HB |
| Prova del filo incandescente / Glow wire test | thickness 2,0 mm | I.E.C. 695-2-1 | °C | 750 | - | 750 | - | 650 | 650 | - | - | - | - | - |



| | Condizioni Conditions | Test Method | Unità di misura Units | B38 FL NAT | B38 FL EL2 NAT | B38 FL T1 NAT | B38 FL EL2 T1 NAT | B38 V15 FL NAT | B38 V30 FL NAT | B38 FL NERO | B38 FL EL2 NERO | B38 V15 FL NERO | B38 V30 FL NERO | B38 V15CH25 FL NERO |
|---|-----------------------|-------------|-----------------------|--|---|---|---|--|--|---|--|--|--|---|
| <u>Caratteristiche principali/Main features</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | pa 6 da filato, alta colorabilità, esente TiO2 | P 6 da filato, esente TiO2, modificato all'urto | PA 6 da filato, biancastro, contenente TiO2 | PA 6 da filato, biancastro, modificato all'urto | PA 6 da filato, esente TiO2, rinforzato 15% fibra di vetro | PA 6 da filato, esente TiO2, rinforzato 30% fibra di vetro | PA 6 nero da filato con elevate caratteristiche | PA 6 nero da filato, cicli veloci, modificato all'urto | PA 6 nero da filato, rinforzato con 15% fibra di vetro | PA 6 nero da filato, rinforzato con 30% fibra di vetro | PA 6 nero da filato, rinforzato con 40% GF+CM |
| | | | | PA 6 yarn, high coloring, without TiO2 | PA 6 yarn, without TiO2, impact modified | PA 6 yarn, whitish, with TiO2 | PA 6 yarn, whitish, impact modified | PA 6 yarn, without TiO2, 15% glass-fiber filled | PA 6 yarn, without TiO2, 30% glass fiber-filled | PA 6 black yarn, with good characteristics | PA 6 black yarn, fast cycle, impact modified | PA 6 black yarn, 15% glass-fiber filled | PA 6 black yarn, 30% glass-fiber filled | PA 6 black yarn, with 40% GF+CM filled |

Tutti i prodotti ASP possono essere formulati e realizzati secondo le specifiche esigenze applicative del cliente, inclusa la colorazione a campione.

All ASP products can be formulated and implemented according to specific requirements of the customer, including staining.

Advanced Systems Polymers SpA - Via A. De Francisco 148/5, 10036 - Settimo T.se (TO) - Ph: +39.011.8957141 - Fax: +39.011.8958817 - e-mail: technical@aspolymers.com