

TERIMID A38

Poliammide 66 - PA66
Polyamide 66 - PA66

	Condizioni Conditions	Test Method	Unità di misura Units	A38 NAT	A38 EL2 NAT	A38 V30 NAT	A38 V30 HT NAT	A38 E NAT
Proprietà Fisiche / Physical properties								
Densità / Density	23°C	ASTM D 792	g/cm ³	1.14	1.1	1.35	1.36	1.29
Ritiro allo stampaggio / Linear shrinkage		internal	%	1.6	1.4	0.4	0.4	0.6
Assorbimento d'acqua / Water absorption	24h / 23°C	ISO 62	%	1.5	1.3	0.6	0.7	0.6
Proprietà Meccaniche / Mechanical Properties								
Resistenza izod con intaglio / Notched impact strength	23°C	ASTM D 256	J/m	50	100	100	95	80
Resistenza Charpy con intaglio / Charpy notched impact strength	23°C	ISO 179/2A	KJ/m ²	6	8	10	10	6
Resistenza Charpy senza intaglio / Charpy unnotched impact strength	23°C	ISO 179/2	KJ/m ²	NB	NB	60	60	-
Sforzo a snervamento a trazione / Tensile strength at yield	23°C	ASTM D 638	Mpa	80	55	160	150	110
Allungamento a rottura a trazione / Tensile elongation at break	23°C	ASTM D 638	%	>45	>40	2.5	2.6	2.5
Modulo elastico a flessione / Flexural Modulus	23°C	ASTM D 790	Mpa	2800	2000	7000	7000	6500
Proprietà Termiche / Thermal Properties								
Punto di fusione / Melting point	-	internal	°C	258	258	258	258	258
Temperatura di rammollimento Vicat / Vicat softening point	49 N 50°C/hour	ASTM D 1525	°C	230	205	245	250	250
Temperatura di distorsione sotto carico HDT / Deflection temperature under load HDT	1,82 Mpa 120°C/hour	ASTM D 648	°C	85	70	245	240	245
Temperatura di esercizio continuo / Continuous service temperature	-	internal	°C	80	60	115	115	110

	Condizioni Conditions	Test Method	Unità di misura Units	A38 NAT	A38 EL2 NAT	A38 V30 NAT	A38 V30 HT NAT	A38 E NAT
Proprietà Elettriche / Electrical properties								
Rigidità dielettrica / Dielectric strenght	2 mm	ASTM D149	KV/mm	18	20	21	21	20
Resistività di Volume / Volume resistivity	-	ASTM D257	Ohm*cm ²	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ	10 ⁿ
CTI (resistenza alle correnti striscianti) / CTI (comparative tracking index)	-		V	600	600	550	550	-
Resistenza alla fiamma / Flame Resistance								
Comportamento al fuoco / At-Fire behaviour	thickness 3,2 mm	UL94	Class	V2	HB	HB	HB	HB
Prova del filo incandescente / Glow wire test	thickness 2,0 mm	I.E.C. 695-2-1	°C	750	-	650	650	650
Caratteristiche principali/Main features								
				PA 66 di buona fluidità, cicli veloci.	PA 66 modificato all'urto	PA 66 rinforzato fibra vetro al 30%	PA 66 rinforzato fibra vetro 30%, stabilizzato al calore	PA 66 autolubrificante, ottimo aspetto estetico
				PA 66 good melting, fast cycle.	PA 66 impact modified	PA 66 30% glass-fiber filled	PA 66 30 % glass-fiber filled, heat stabilizer	PA 66 self-lubricating, very good surface

Tutti i prodotti ASP possono essere formulati e realizzati secondo le specifiche esigenze applicative del cliente, inclusa la colorazione a campione.

All ASP products can be formulated and implemented according to specific requirements of the customer, including staining.

Advanced Systems Polymers SpA - Via A. De Francisco 148/5, 10036 - Settimo T.se (TO) - Ph: +39.011.8957141 - Fax: +39.011.8958817 - e-mail: technical@aspolymers.com